

ТЕХНИЧЕСКАЯ УЧЕБА И РОСТ МАСТЕРСТВА

Закончился учебный год в сети производственно-технического обучения. Более пятисот рабочих занимались на различных курсах при отделе технического обучения предприятия.

Новую специальность получили двести пятьдесят рабочих, недавно поступивших на предприятие. Более двухсот пятидесяти кадровых работников повысили свою квалификацию или получили вторую профессию. Только на производственно-технических курсах повышения квалификации занимались и успешно сдали экзамены сто пятидесяти рабочих.

Особенно хочется отметить цех № 1, где была хорошо организована учеба. Квалификационные комиссии вынесли решение о повышении разрядов сорока рабочим. Семь слесарей этого цеха получили специальность фрезеровщика. В последнее время фрезерный участок стал испытывать большую нужду в квалифицированных кадрах. И в цехе решили готовить

людей этой профессии. Таким образом «узкое» место удалось ликвидировать. Очень активно посещали занятия и отлично сдали экзамены рабочие цеха № 1 К. В. Фадеев, Г. В. Ионкин, Н. Ф. Беляев, Н. И. Утенков и др.

Также хорошо была организована учеба в цехе № 11. Здесь только что закончились экзамены, и двадцать шесть медников и литейщиков повысили свои разряды. Хорошие знания на экзаменах показали рабочие цеха тт. Бусаров, Дадаев, Петровичев.

В цехе № 19 тридцать сварщиков окончили курсы целевого назначения по изучению материалов и техники безопасности, тринадцать работников повысили квалификацию, восемь сварщиков освоили специальность клепальщика.

В цехе № 3 серьезное внимание было уделено молодежи. После обучения практическим навыкам двенадцать работников повысили квалификацию.

Но не везде на нашем предприятии техническое обучение находится на должном уровне. Недостаточно занимались в этом учебном году повышением технических знаний и квалификации в цехах №№ 40, 2, 17, 31, 12, 42 и др.

Непрерывным условием повышения технического прогресса, улучшения качества продукции, дальнейшего совершенствования организации и культуры труда является улучшение профессиональной подготовки кадров и дальнейшее повышение квалификации и общеобразовательного уровня рабочих.

В связи с этим руководители всех цехов должны обратить самое пристальное внимание на выполнение годовых планов подготовки и повышения квалификации кадров.

Е. БАРБАШОВА,
зав. учебной частью ОТО.

Народный контроль в действии

СЕМИНАР НАРОДНЫХ КОНТРОЛЕРОВ

Выполняя постановление декабрьского (1965 г.) Пленума ЦК КПСС о широком привлечении трудящихся к контрольной работе, партийные организации постоянно уделяют внимание укреплению и дальнейшей активизации деятельности групп и постов народного контроля как основного и массового звена в системе органов народного контроля.

В марте—апреле по всем подразделениям предприятия прошли отчетно-выборные собрания постов и групп народного контроля.

Прошедшие собрания явились действенным средством укрепления и расширения связей органов народного контроля с широкими массами трудящихся, повышения уровня работы и ответственности за порученное дело, обеспечение широкой гласности.

Работники цехов и отделов проявили большой интерес к деятельности народных дозорных. В обсуждении работы народных контролеров приняло участие 167 человек. На собраниях принимались решения по дальнейшему укреплению

и расширению деятельности контрольных органов. В настоящее время в постах и группах работает в два с лишним раза больше активистов, чем год назад. Важно, чтобы вместе с количественным ростом повысилась его ответственность и результативность.

В органы народного контроля выбраны лучшие люди предприятия, передовики производства, активные и авторитетные товарищи, которые справятся с возложенными на них задачами при активной поддержке партийных организаций и руководства подразделений.

Группа народного контроля предприятия провела два заседания. На первом были обсуждены организационные вопросы. Избрано бюро, созданы четыре сектора, члены группы закреплены за цехами и отделами для оказания непосредственной помощи цеховым и отделским постам.

Группа разработала и утвердила план работы на второй квартал, проверила итоги выполнения мероприятий по смете использования рабочего времени и внедрения планов НОТ на производственных участках, разобраны заявления и жалобы трудящихся.

4 июня на предприятии состоялся семинар народных дозорных. В его работе приняли участие: председатель городского комитета народного контроля, руководитель предприятия, прокурор города, заместитель секретаря парткома Л. П. Малов.

На семинаре было обсуждено положение об органах народного контроля и задачи постов и групп. Прокурор осветил принципиальные вопросы работы с жалобами и письмами трудящихся и борьбы за сохранность социалистической собственности. Руководитель предприятия поставил перед народными контролерами ряд первоочередных задач, непосредственно связанных с работой нашего коллектива в 1969 году.

На семинаре также выступили народные контролеры тт. Гомозов, Суворов, Щипунов, Беляев и др.

Перед дозорными народа поставлены ответственные задачи—осуществлять систематический контроль за ходом государственных планов, вести активную борьбу за выявление и использование резервов производства, за улучшение организации и эффективности труда, за экономное расходование материальных, денежных и трудовых ресурсов, за внедрение в производство всего нового, прогрессивного.

Секретарям первичных партийных организаций необходимо улучшить партийное руководство группами и постами народного контроля, повысить требовательность к коммунистам, избранным дозорными народа, направлять их работу.

П. МАКСИМОВ,
председатель группы народного контроля.

В лаборатории станков программного управления

Характерными особенностями современного промышленного производства являются:

— тенденция непрерывного совершенствования конструкции выпускаемых изделий, которая может быть разрешена только в том случае, если будет экономически и технически целесообразна частая смена технологического процесса, связанная с изменением форм и размеров изделий;

— прогрессивно возрастающий выпуск деталей геометрически сложной формы;

— более высокий уровень механизации и автоматизации производственных процессов, коренным образом увеличивающий производительность труда.

В соответствии с этими особенностями желательно создать такие системы автоматического управления производством, которые позволили бы полностью автоматизировать процессы изготовления деталей (в том числе и деталей геометрически сложных форм) на универсальном и специальном оборудовании и не требовали бы больших переналадок, связанных с изменением конструкции выпускаемых изделий. Поставленная задача не может быть полностью решена старыми испытанными средствами автоматического управления и регулирования.

До настоящего времени комплексная автоматизация массового производства базировалась на

применении станков-автоматов и автоматических поточных линий, рассчитанных на выполнение узко специализированных операций с высокой производительностью. Переход на другой вид деталей требовал, как правило, радикальной перестройки или замены оборудования. Поэтому налаженный процесс автоматизированного производства нередко становился некоторым тормозом технического прогресса.

Обработка деталей сложных форм производилась по механическим копирам, путем использования настроенных кинематических цепей или механических построителей и, наконец, на специальных копировальных станках, оборудованных следящими системами, которые также не обходились без копиров, хотя их приводы и не несли больших нагрузок.

Все эти методы обработки, обладающие высокой производительностью и надежностью, не исключали ручного труда при изготовлении копиров и при настройке кинематических цепей или построителей. Переналадка оборудования и в этом случае связана с большими затратами труда и времени.

Новые перспективы в области автоматизации производства открылись в связи с созданием вычислительных машин, выполняющих несколько тысяч операций в секунду и производящих расчеты с высокой точностью.

Использование этих машин обеспечивает возможность расчетного определения траектории движения рабочих органов станка при изготовлении деталей любого профиля с заданной точностью. Такими машинами в настоящее время являются станки, управляемые вычислительными устройствами по цифровой программе.

Системы цифрового программного управления металлорежущими станками обеспечивают возможность полной автоматизации универсального оборудования; отсутствие переналадок при обработке различных деталей (переналадка заключается в замене программной ленты); возможность одновременного управления несколькими станками; возможность централизованной подготовки производства, заключающегося в приготовлении программных лент путем использования быстродействующих вычислительных машин; ликвидацию дорогостоящих копиров для обработки деталей геометрически сложных форм; высокую степень точности идентичности обрабатываемых деталей.

Программное управление процессами обработки деталей, несомненно, представляет собой основу будущей технологии и организации производства на промышленных предприятиях.

Внедрение этого принципа автоматизации позволит в дальней-

шем освободить большое количество людей от тяжелого физического труда и повысить эффективность использования производственных площадей.

Наше предприятие в нынешнем году начало освоение станков с программным управлением. Но не всегда началось внедрения и запуск в эксплуатацию проходит гладко. Мы несколько упустили время на освоение и изучение станков, не своевременно подготовили кадры наладчиков, что значительно затянуло освоение и запуск оборудования. Однако уже в апреле был получен обнадеживающий результат — в цехе № 1 было освоено семь наименований деталей, это позволило увеличить производительность труда в три-четыре раза.

В нынешнем году перед лабораторией станков с программным управлением поставлены большие задачи. Мы должны подготовиться к освоению вновь прибывающих четырех станков, разработать технологические процессы на 160 наименований деталей, освоить автоматическое программирование на ЭВМ.

На предприятии разработан план, который предусматривает значительное увеличение станков с программным управлением за последующее пятилетие.

Коллектив нашей лаборатории надеется, что совместными усилиями лаборатории и цеха № 1 станки с программным управлением внесут большой вклад в дело успешного выполнения пятилетнего плана.

В. КУЗНЕЦОВ,
руководитель лаборатории станков с программным управлением.

Комсомольский субботник

У комсомольцев нашего предприятия стало отличной традицией проведение всевозможных массовых субботников, будь то сбор металлолома, посадка деревьев или уборка территории пионерского лагеря...

Об одном из таких субботников, который состоялся 7 июня, я и хочу рассказать. Была намечена большая работа по уборке территории около двадцати первого цеха. Несмотря на то, что предстояло сделать очень много и работа представлялась трудоемкой, все трудилось с большим энтузиазмом, с комсомольским задором. В течение четырех часов не ослабевал напряженный ритм работы, и за это время был рассортирован и сложен не один десяток тысяч кирпичей, вывезена и сложена на стеллажи не одна тонна металлоизделий. И вся эта напряженная работа сопровождалась песнями, шутками, смехом.

Обычно всегда после большой проделанной работы хочется выделить лучших, но в данном случае надо отметить,

что все без исключения работали отлично.

Но, к сожалению, не обошлось без досадных срывов. Несмотря на заранее поданные заявки, транспортный цех не выделил на субботник автокран и машину. Это не могло не сказаться на эффективности нашей работы — ведь часть ее приходилось выполнять вручную и постоянно отрывали людей на переноску тяжестей.

Проведение подобных субботников планируется в течение всего июня и июля. В частности, на территории около двадцати первого цеха еще немало работы; будут проведены субботники и в пионерском лагере, где намечено построить силами комсомольцев стадион.

А в августе лучшие из комсомольцев предприятия, те, кто принимали в этих работах наиболее активное участие, отправятся в недельное путешествие в город-герой, легендарный Севастополь.

С. КОЛГИН,
заместитель секретаря
комитета ВЛКСМ.

Здравствуй, пионерское лето!

Июнь, пожалуй, самое счастливое время для наших детей. Закончились занятия в школах, начались первые дни веселой лагерной жизни. И впереди еще целое лето. И столько будет этим летом хороших и интересных дел, событий, и как подрастут ребята!

3 июня пионерские автобусы отправились в загородный пионерский лагерь «Дружба».

Триста мальчишек и девчонок открыли новый лагерный сезон. А уже через два дня в лагере был праздник открытия смены. И пионеры выступили с первым концертом, в котором участвовал почти весь лагерь. Дети любят петь, танцевать, читать стихи. И так как они обычно умеют делать все, то концерты в лагере могут идти по несколько часов.

В пятницу, 5 июня, двадцать пять детей работников предприятия уехали отдыхать на Черноморское побережье Кавказа, в «Радугу».

Не будут скучать и те, кто сейчас остался в городе. Для этих школьников открылся городской пионерский лагерь на базе средней школы № 5. Дети довольны и родители спокойны — с ребятами работают опытные педагоги.

Лето вступает в свои права. Много радости ожидает наших детей в эту благодатную пору.

И. МАКАРОВ
зам. председателя профкома.

СПОРТИВНАЯ ХРОНИКА

6 июня состоялась очередная игра на первенство Союза по классу «Б». На этот раз футболисты нашей «Волны» играли за пределами города и домой вернулись с победой — 1:0. Единственный гол в ворота противника забил В. Груздев. Уже второй раз в этом сезоне Груздев приносит победу нашей команде.

8 июня на нашем поле встретились команды подготовительной группы. Во встречах приняли участие по пять команд различных возрастных групп. В трех встречах выиграли футболисты нашего спортивного клуба, две — проиграли. В

этот день наши футболисты завоевали 6 очков из десяти возможных.

★ ★ ★

Состоялись первые игры на летних баскетбольных и волейбольных площадках. Баскетболисты нашего предприятия выиграли встречу со счетом 31:21. Мужская команда победила со счетом 50:45.

Мужчины со счетом 3:2 победили в этот день на волейбольной площадке. Волейболисты «Волны» на этот раз проиграли со счетом 2:3.

С. КАСТОРГИН,
член спортивной комиссии
профкома.

У нас в гостях

13 июня во Дворце культуры «Октябрь» состоится встреча с журналисткой **Аллой Трубниковой**.

«Репортаж из монастыря» ведет дважды лауреат премии Союза журналистов СССР, автор книг «С крестом на шее», «Командировка в XIII век».

Начало в 18 часов. Билеты можно приобрести в кабинете политпросвещения и у общественных распространителей в цехах и отделах.

На экране «Юности»

12 июня

Новый художественный фильм «Париж — Варшава без визы». Начало в 15, 17, 19, 21 час.

13—16 июня

Новый художественный фильм «Возмездие» (2 серии в одном сеансе). Начало в 15, 18, 21 час.

17—19 июня

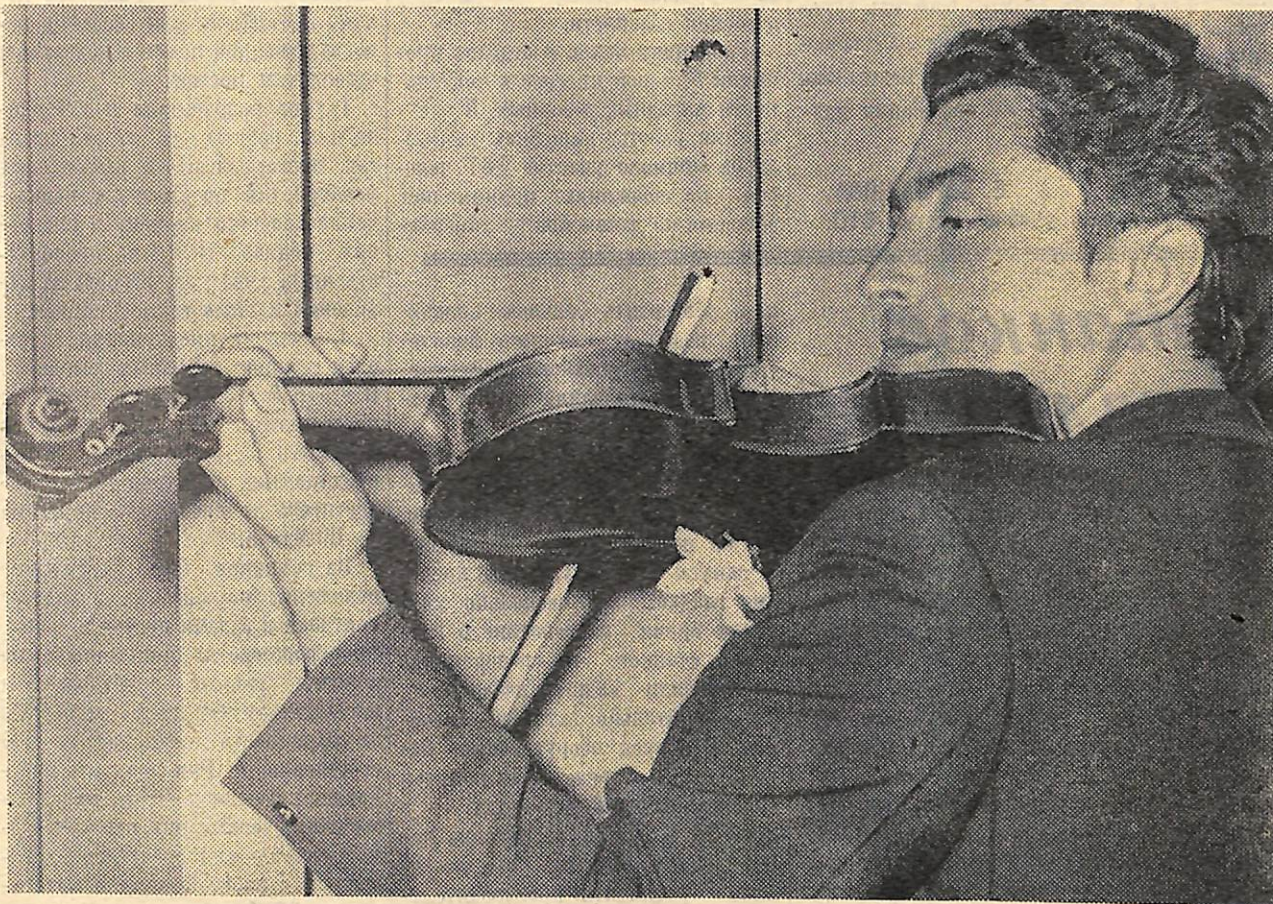
Новый художественный фильм «Миллион лет до нашей эры». Начало в 15, 17, 19, 21 час.

20—23 июня

Новый художественный фильм «Наши знакомые» (по роману Юрия Германа). Начало в 15, 17, 19, 21 час.

В летний период библиотека профкома предприятия работает по следующему расписанию: абонемент — с 11 до 19 часов, в субботу — с 11 до 18 час.; читальный зал — с 13 до 20 час., в субботу — с 11 до 18 часов.

Выходной день — воскресенье.



В мае на предприятии прошел большой праздник — смотр художественной самодеятельности, посвященный 100-летию со дня рождения В. И. Ленина.

В концерте, который подготовил коллектив цеха № 1, самое активное участие принял токарь Теодор Даниляк.

Фото Михаила Ганина.

Вечерний университет марксизма-ленинизма при ГК КПСС объявляет прием слушателей на 1969—70 учебный год на 1-й курс общего факультета и на 1-й курс факультета партийно-хозяйственного актива.

На общем факультете, где срок обучения 3 года, изучаются дисциплины: история КПСС, марксистско-ленинская философия, политическая экономика, научный коммунизм, методика партийной пропаганды. На факультете принимаются лица, имеющие высшее и среднее образование.

На факультете партийно-хозяйственного актива имеются три отделения: партийного строительства, социологии и отделение политинформаторов. На отделении партийного строительства изучаются следующие дисциплины: марксистско-ленинская философия, научный коммунизм, партийное строительство, методика партийной пропаганды. На отделении социологии — марксистско-ленинская философия, научный коммунизм, соци-

логия и социологические исследования, методика партийной пропаганды. На отделении политинформаторов изучаются — марксистско-ленинская философия, научный коммунизм, массово-политическая работа, методика партийной работы. Срок обучения — 2 года. На факультет принимаются лица, имеющие высшее образование.

Учебный курс на обоих факультетах строится по программе Высшей партийной школы. Занятия проходят один раз в неделю по 4 часа. Прием слушателей в университет производится по рекомендации партийных, комсомольских и профсоюзных организаций.

Поступающие в университет представляют анкету и заявление на имя директора университета до 1 июля 1969 года.

Окончившие ВУМЛ получают диплом о высшем политическом образовании в системе партийной учебы.

За справками обращаться по тел. 74-73, 76-62.

СОБЛЮДАЙТЕ ПРАВИЛА

Всем гражданам, пользующимся газом, следует помнить, что **ГАЗ НЕ БЕЗОПАСЕН**. Только при аккуратном и правильном пользовании газовыми приборами можно обеспечить безаварийную их работу.

Помните, что особую осторожность необходимо соблюдать при пользовании газовыми приборами, присоединенными к дымоходам, ванным колонкам, водонагревателям и отопительным котлам. Слабая тяга или отсутствие ее в дымоходах являются причиной поступления в жилые помещения или ванны комнаты угарного газа, который вызывает отравление.

Помните, что проверку тяги в дымоходе, к которому присоединен газовый прибор, необходимо производить как перед, так и после его включения. Наличие тяги при включенной колонке проверяется зажженной спичкой или подожженным жгутом бумаги, поднесенными к колпаку прерывателя тяги. Если

ПОЛЬЗОВАНИЯ ГАЗОМ!

пламя спички или жгута неподвижно или погасло, значит тяга слабая или совсем отсутствует. В таких случаях включается газовую колонку категорически запрещается. Если пламя спички или жгута бумаги втягивается под колпак, пользоваться газовым прибором разрешается.

Если вы почувствовали запах газа, необходимо открыть форточку и проветрить помещение. При этом строго запрещается пользоваться открытым огнем, курить, включать электроприборы. Следует немедленно вызвать аварийную службу по телефону 04. Устранять утечки газа до прибытия работников аварийной службы строго запрещается.

За нормальную и безаварийную работу газовых приборов большая ответственность возлагается на самих абонентов.

Редактор **А. А. БУХТИЯРОВА.**